

## 1 INSTRUCTIONS ET RECOMMANDATIONS



Avant toute intervention, couper le courant



Dénuder les fils sur 12mm environ  
Section câble 0,5 min / 2,5mm<sup>2</sup> Max



Mécanismes équipés de bornes  
à connections automatiques



Utiliser des boîtiers de profondeur 50mm  
Diamètre 67 ou 68mm pour poste simple

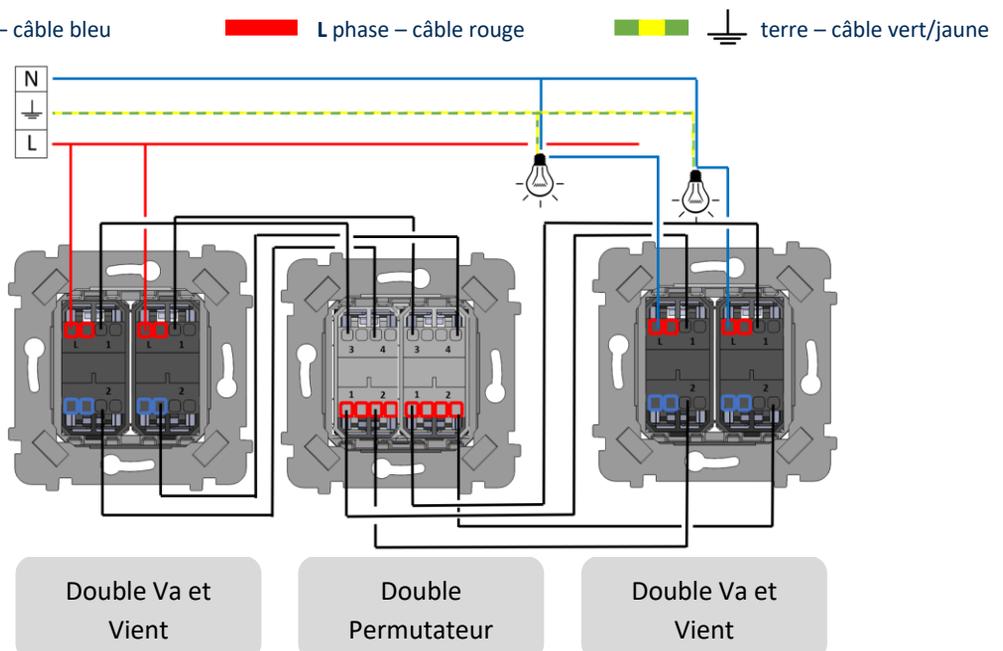
## 2 CÂBLAGE

 N neutre – câble bleu

 L phase – câble rouge

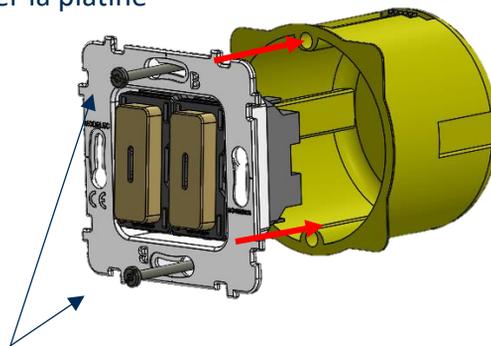
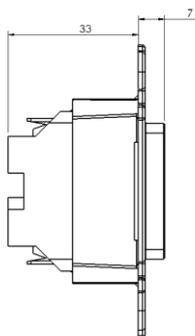
 terre – câble vert/jaune

250V~  
10A



## 3 MONTAGE

Après avoir réalisé le câblage selon les instructions, placer le mécanisme dans la boîte d'encastrement et visser la platine selon le schéma ci-contre.



Vis fournies avec la boîte d'encastrement.

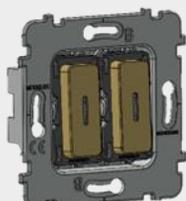
## 4 TABLE DES RÉFÉRENCES CONCERNÉES

	BRUT			BROSSE		SATINE		SABLE		POLYCARBONATE			
xxx=													
	541	542	543	512	511	514	517	532	531	IV	NO	GR	BL
	ALUMINIUM												
	521	522	523	524									

### Référence et libellé:



087-050Gxxx S B-PLAT DBL PER



087-050Gxxx-L S B-PLAT DBL PER

### Compatible avec:

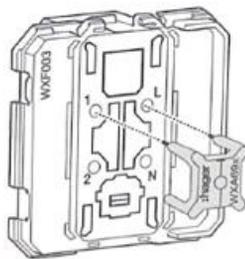
Collection M

## 5 MONTAGE ET POSITIONNEMENT LED

LED HAGER WXA 692



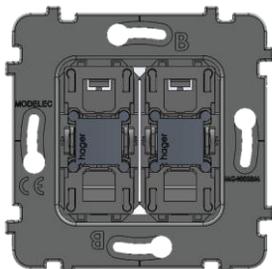
Version signalisation:  
Voyant allumé = lampe éteinte



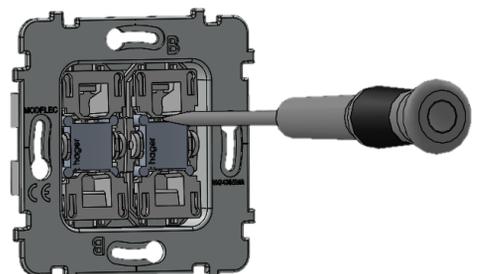
**PREMONTAGE MODELEC**

### DEMONTAGE LED :

Prendre le mécanisme double Permutateur



Avec un tournevis, retirer la led en effectuant des mouvements de bascule en haut et en bas



## 6 HOMOLOGATIONS

Les mécanismes DUO 087 sont conformes à la norme IEC 60669-1 :2017  
EN 60669-1 :2018.