



NORWALK+ 40L DUFFEL

Code article: VT020011

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES :

- Polyester ciré 600D recyclé et résistant à l'eau
- Structure autoportante améliorée pour un accès facile et une bonne stabilité
- Base thermoformée très durable, résistante aux chocs et à l'eau
- Compartiment à chaussures innovant, déployable et zippé
- Compartiment résistant à l'eau et essuyable, compartiment résistant à l'eau pour les articles de toilette ou les vêtements sales
- Anneaux en D personnalisés renforcés pour attacher la bandoulière et les accessoires
- Passage pour poignée de chariot magnétique
- Poignées de maintien latérales secondaires
- Bandoulière réglable rembourrée avec clips Duraflex™

SPÉCIFICATIONS :

- DIM: 12,5" H x 21" W x 10,5" D
(32 cm H x 53 cm W x 27 cm D)
- POIDS: 4 LBS (1,8 KG)
- VOL: 40 L
- CHARGE MAX: 20 LBS (22,7 KG)



Compartiment essuyable et résistant à l'eau



Compartiment à chaussures déployable avec fermeture à glissière



Base thermoformée hautement durable, résistante aux chocs et à l'eau



Poignée magnétique pour chariot



Bandoulière rembourrée et réglable avec clips Duraflex™



ASPEN
PUMPS
GROUP