

Solflex caisson d'atténuation acoustique professionnelle pour d'unité extérieure de réfrigération, de climatisation ou pompe à chaleur avec sortie d'air horizontale

Type : HTX100NPVI

Enveloppe insonorisée pour 1 pièce d'unité extérieure de réfrigération, de climatisation ou pompe à chaleur avec ventilateur d'aspiration d'air horizontal et d'évacuation horizontale de l'air.

Description technique:

Caisson d'atténuation acoustique stable avec une structure entièrement démontable. Construction en acier galvanisée, épaisseur : 1,0 mm, avec Magnelis comme protection de surface, qui est disponible en option dans un revêtement en poudre RAL. Isolation acoustique réalisée à partir d'une combinaison de matériaux de haute qualité pour l'absorption des bruits aériens en matériau isolant interne incombustible, épaisseur 50 mm, avec revêtement en fibre de verre résistant à l'abrasion et hydrofuge. Packs de lamelles spéciales intégrées à l'arrière pour l'aspiration d'air de grande surface et laminaire et à l'avant pour l'évacuation de l'air. Les lames sont en acier galvanisée, épaisseur : 0,8 mm, avec Magnelis comme protection de surface, et en matériau isolant interne incombustible, épaisseur 25 mm, avec revêtement en fibre de verre résistant à l'abrasion et hydrofuge. Comportement au feu selon DIN4102 A2. Construction fonctionnelle mais orientée vers le design avec une déviation du flux d'air vers le bas avec une très faible perte de charge et deux grilles acoustiques de protection contre les intempéries facilement démontables pour la maintenance, côté aspiration et côté échappement. Une séparation thermique intégrée est prévue pour la séparation exacte du flux d'air entre l'aspiration et la sortie d'air, qui doit être adaptée à l'unité extérieure sur site lors de l'installation. La construction est résistante aux intempéries et optimisée pour le fonctionnement des pompes à chaleur. La construction du boîtier d'insonorisation entièrement démontable peut être effectuée par 2 installateurs (chacun env. 1 heure/unité extérieure) sans aides supplémentaires, telles que des services de grue coûteux. Tous les boulons avec filetage M8 inoxydable.

Spécification technique:

Fabricant:	Solflex
Type:	HTX100NPVI
Surface extérieures:	Magnelis
Boîtier:	1 unité ext. avec ventilateur avec sorti d'air horizontale
Principe:	l'aspiration d'air à l'arrière, sortie d'air avant
Dimensions boîtier acoustique (HxLxP):	1080 x 1700 x 1150 mm
Poids:	200 kg
Dimensions max pour l'installation (HxLxP) ⁽²⁾ :	1010 x 1550 x 700 mm
Réduction de son nominale:	12 dB(A), selon DIN EN ISO 3744

f (Hz)	63	125	250	500	1k	2k	4k	8k	16k
De (dB)	2	1	4	7	12	18	18	16	18

Le calcul est un jugement basé sur les informations et dépendant des écarts dus aux conditions locales.

Perte de pression:

HTX100NPVI	6700 m³/h	10000 m³/h	13300 m³/h
ΔP_t (Pa)	7	16	28
v (m/s)	1	1,5	2

Options :

HTFOOTVI	1 support de montage L : 700 mm incluant 2 plots antivibratoires Silent block ø30 H20 et vis de fixation.
HTFEETMLVI	2 supports de montage L : 700 mm, hauteur de montage : 190/290 mm.
HTDRAINPANVI	Bac à condensats en aluminium, incluant un chauffage électronique du bac à condensats à régulation thermique, une grille anti-feuilles et un séparateur d'huile.
HTBOTTOMPLATEVIX	Plaque de base insonorisée servant à fixer l'enceinte acoustique, par exemple sur une base en caillebotis métallique.
HTX100NPVIRALCUSTOM	Enceinte acoustique insonorisée, thermolaquée dans la couleur RAL de votre choix.
HTTRANSPORTEU	Prix indicatif pour 1 pièce livrée DAP à un emplacement désigné dans l'UE (continentale), déchargée avec hayon, sans installation.
HTTRANSPORTCH	Prix indicatif pour 1 pièce livrée DDP à un emplacement désigné en Suisse, déchargée avec hayon ; sans installation.