

BARDORENOV +

Peinture de rénovation pour bardages prélaqués

Intérieur/Extérieur



DÉFINITION

- Peinture satinée à base de résine acrylique en dispersion aqueuse destinée à la rénovation des bardages métalliques prélaqués verticaux.

DESTINATION ET PROPRIÉTÉS

- S'utilise sur tous les bardages prélaqués, polyester, acrylique, PVDF, polyuréthane.
- Bon pouvoir couvrant
- Bonne durabilité

MISE EN OEUVRE

- Matériel d'application : Brosse synthétique phase aqueuse, rouleau polyester tissé 6-9 mm,
Pistolet airless :
 - Pression 100-120 bars, buses type LP (jaune - Low Pressure) ou FFLP (verte - Fine Finish Low Pressure), 0.014 – 0.015 pouces – angles 40° à 50°
 - Pression 150-200 bars, buses type LTX (bleu - Latex), 0.015-0.017 - angles 40° à 60°Épaisseur humide environ 100 µm/couche
- Dilution : Prêt à l'emploi – dilution éventuelle à 5 % d'eau maximum pour l'application au pistolet.
- Application : Brosse, rouleau : Empâter le support en couche régulière sans trop appuyer.
Bien garnir les arêtes.
Pistolet : Appliquer en voile régulier. Bien garnir les arêtes.
- Nettoyage du matériel : Eau immédiatement après utilisation.
- Rendement : 6 à 8 m²/litre
- Séchage à 23°C et 50% HR : Sec : 2 heures – Recouvrable : 6 heures.
- Teintes Blanc/base P et base V permettant de réaliser des teintes avec le système à teinter ASTRAL BATIMENT.

PRÉCAUTIONS À OBSERVER

- Nettoyer et dégraisser systématiquement le support avant recouvrement.
- Ne traiter que des supports parfaitement secs sans risque de condensation.
- En travaux extérieurs, la température ambiante devra être comprise entre + 5°C et + 35°C et l'hygrométrie ne devra pas être supérieure à 80 % d'humidité relative.
- En travaux intérieurs, la température devra être comprise entre + 8°C et + 35°C, et l'hygrométrie devra être inférieure à 70 % d'humidité relative.
- La température du support devra être comprise entre + 10°C et + 30°C et devra être de 3°C au-dessus du point de rosée.
- Ne pas appliquer en cas de pluie menaçante ou par temps de brouillard ou si ces conditions risquent de se produire dans les 5 heures qui suivent l'application du produit.
- Ne pas appliquer sur toiture.
- Conservation : en emballage d'origine non entamé à l'abri du gel et des très fortes chaleurs.
- Nous déconseillons l'application de teintes soutenues sur des surfaces pouvant être exposées au soleil. Selon la NF DTU 59-1, seules les teintes ayant un indice de luminance lumineuse Y ou LRV (Light Reflectance Value) supérieur à 35 % sont admises.

FICHE TECHNIQUE (produit standard blanc)

- Classification : AFNOR NF T 36-005 Famille I - Classe 7b2.
- Présentation : Peinture mono-composant.
- Densité : 1,27 ± 0,5 (blanc).
- Liant : Résines acryliques.
- Pigments : Dioxyde de titane et charges.
- Extrait sec en poids : 53 % ± 3 % (blanc).
- Extrait sec en volume : 41 % ± 3 % (blanc).
- Degré de brillant : 25-30 GU à 60° selon NF EN ISO 2813 (aspect satin moyen).
- COV : Valeur limite UE pour ce produit (cat A/i) : 140 g/l(2010).
Ce produit contient au maximum 45 g/l COV.

BARDORENOV +

- mission dans l'air intérieur* : A+
*Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

DESCRIPTIF

La préparation des fonds, l'application et les conditions climatiques d'application doivent être conformes au DTU 59-1 (NF P 74-201-1). Pour les cas particuliers, consulter le Service Technique.

Subjectile	Aspect de surface initial	Travaux préparatoires et d'apprêts	Travaux de finition
Acier galvanisé, zinc, aluminium	Non peint, avec ou sans oxydation, sans rouille apparente	Dégraissage à l'aide d'un produit adapté selon les prescriptions du fabricant. Elimination des oxydes non adhérents et dépolissage au tampon abrasif. Lavage haute pression soigné. 1 couche de POLYFILLA PRO P510 PRIMAIRE NON FERREUX ou d'AQUASTRAL IMPRESSION+ sur fond non farinant	2 couches de BARDORENOV + Une 3 ^{ème} couche peut être nécessaire en fonction du contraste des teintes entre le primaire et la finition. ---- Si besoin pour le lettrage : 2 couches supplémentaires de BARDORENOV+
Bardage prélaqué d'origine	Récent (< 2ans) Plastisol	Dégraissage à l'aide d'un produit adapté selon les prescriptions du fabricant. Dépolissage au tampon abrasif. Lavage haute pression soigné. Retouches avec POLYFILLA PRO P510 PRIMAIRE NON FERREUX ou AQUASTRAL IMPRESSION+ sur fond non farinant, si dégradations.	
	Récent (< 2ans) sauf Plastisol	Dégraissage à l'aide d'un produit approprié selon les prescriptions du fabricant. Dépolissage au tampon abrasif. Lavage haute pression soigné. 1 couche générale de POLYFILLA PRO P510 PRIMAIRE NON FERREUX ou d'AQUASTRAL IMPRESSION+ sur fond non farinant	
	Ancien (> 2ans), bien adhérent sans rouille apparente, y compris Plastisol	Dégraissage à l'aide d'un produit adapté selon les prescriptions du fabricant. Dépolissage des revêtements brillants. Lavage haute pression soigné.	
	Ancien (> 2ans), bien adhérent avec rouille apparente (sauf Plastisol)	Dégraissage à l'aide d'un produit adapté selon les prescriptions du fabricant, si nécessaire. Elimination de la rouille non adhérente avec une brosse métallique (degré St2 – ISO 8501-1) ou balayage au jet abrasif (Sa 2 1/2). Lavage haute pression soigné. Retouches au POLYFILLA PRO P510 PRIMAIRE NON FERREUX si fond non farinant, au droit des dégradations ou 1 couche générale selon l'état de la corrosion.	
	Ancien (> 2ans) bien adhérent avec rouille apparente Plastisol	Dégraissage à l'aide d'un produit adapté selon les prescriptions du fabricant, si nécessaire. Elimination de la rouille non adhérente avec une brosse métallique (degré St2 – ISO 8501-1) ou balayage au jet abrasif (Sa 2 1/2). Lavage haute pression soigné. Retouches au POLYFILLA PRO P510 PRIMAIRE NON FERREUX si fond non farinant, au droit des dégradations	

- Plastisol : revêtement souple souvent structuré.

SÉCURITÉ

Dangereux – Respecter les précautions d'emploi.

Voir la fiche de sécurité (FDS) et indications réglementaires sur l'emballage. Renseignements et FDS sur Internet: www.quickfds.com fournisseur Akzo Nobel.

Les traitements tels que le ponçage le brûlage, etc. de films de peinture peuvent générer des poussières et/ou des fumées dangereuses. Le ponçage humide devra être utilisé, si possible. Travailler dans des zones bien ventilées. Porter un équipement de protection personnel (respiratoire) adéquat.

La présente notice annule et remplace toute notice antérieure relative au même produit. Elle a pour but d'informer notre clientèle sur les propriétés de notre produit. Les renseignements qui y figurent sont fondés sur nos connaissances actuelles et sont le résultat d'essais effectués dans un constant souci d'objectivité, en fonction de conditions d'utilisation conformes aux normes ou D.T.U. en vigueur. Les conseils donnés, notamment pour ce qui concerne les travaux d'entretien, n'ont qu'une valeur indicative et ne peuvent suppléer à un descriptif approprié à la nature et à l'état des fonds du chantier à mettre en peinture. L'évolution de la technique étant permanente, il appartient à notre clientèle, avant toute mise en œuvre, de vérifier auprès de nos services que la présente notice n'a pas été modifiée par une édition plus récente.
