AEXALT
DÉCLARÉ D'UTILITÉ PROFESSIONNELLE

FICHE TECHNIQUE
mise à jour 01/2023

SOLVAEX ALIMENTAIRE

SOLVANT DÉGRAISSANT INDUSTRIEL

• DESCRIPTION

Solvant de dégraissage, désaromatisé à vitesse d'évaporation rapide destiné aux opérations de nettoyage et dégraissage, en métallurgie et plasturgie. Particulièrement adapté en industrie alimentaire pour le dégraissage en mécanique de pièces usinées, de bâtis de machines-outils, de châssis, pignons, ltres, moules en injection... Maintenance industrielle, nettoyage après stockage, préparation de surface avant assemblage... Compatible tous métaux et la plupart des matières plastiques et élastomères.
Conforme à l'arrêté du 8 septembre 1999 relatif aux procédés et produits utilisés pour le nettoyage des matériaux et objets destinés à entrer en contact avec des denrées, produits et boissons pour l'alimentation de l'homme et des animaux.

+ Séchage rapide
+ Sans odeur, sans résidu
+ Idéal industrie agro-alimentaire

• MODE D'EMPLOI

S'utilise à froid, au chiffon, au trempé, au pinceau, par aspiration. Convient pour le dégraissage en mécanique :
- Dégraissage de pièces usinées.
- Dégraissage de bâtis de machines-outils, de châssis.
- Nettoyage de roulements, pignons, filtres.
- Maintenance industrielle
- Nettoyage de moules en injection.
- Nettoyage après le stockage.
- Préparation de surface avant assemblage.

Pour le matériel pouvant entrer en contact avec les denrées alimentaires, faire suivre d'un rinçage à l'eau potable.
Compte tenu de la grande diversité des substrats, dans tous les cas un essai préalable doit être eectué an de déterminer les conditions de mise en oeuvre d'application et d'en vérier la parfaite compatibilité.

• CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

CARACTÉRISTIQUES	NORME	VALEURS	UNITÉ
État physique	Visuel	Liquide	-
Aspect	Visuel	Limpide	-
Couleur	Visuel	Incolore	-
Parfum	Olfactif	Sans	-
Masse volumique à 25°C	NF EN ISO 12185	745	Kg/m3
Viscosité à 40°C	NF EN ISO 3104	0,86	mm2/s
Indice de réfraction	ISO 5661	1,4150 -	
Point éclair	NF EN 22719	30	°C
Tension superficielle à 5% à 20°C	ISO 6295	23,0	Dynes/cm
Point de congélation	ASTM D 97	< -20	°C
Hydro solubilité	-	0	%
Vitesse d'évaporation	-	5	min
Point d'auto-inflammation	ASTM E 659	>230	°C
Corrosion lame de cuivre	ASTM D130	1a	cotation
100h à 40°C	NF EN ISO 2160		
Indice KB (estimation)	ASTM D 1133	45	-
Indice de brome	NF ISO 3839	5	mg/100g
Point d'aniline	NF M 07 021	64	°C
Résidu après évaporation	NF T 30 084	0	%
Tension de claquage	IEC 156	60 000	V
Teneur en aromatiques	NF EN 15553	<0,03	%
Teneur en benzène	ASTM D 4367	<1	ppm
Teneur en soufre	GCMS	0	%
Teneur en chlore	GCMS	0	%
Teneur en métaux lourds et métalloïdes	SPECTRO	0	ppm

• RECOMMANDATIONS

Lire attentivement la fds avant utilisation (disponible sur www.quickfds.com). Produit non considéré comme dangereux. Le port de gants de protection est conseillé.

Étiquetage : DANGER, GHS02, GHS07, GHS08, GHS09.

INFOS LOGISTIQUES

- **Réf : A710**

Bidon 5 litres
Carton de 4

Code douane
2710122100

Transport ADR
Non soumis ☐
Soumis ☑

DANGEREUX
Respecter les précautions d'emploi. Les indications mentionnées sur cette fiche sont communiquées à titre d'information et ne sauraient engager notre responsabilité quant aux dommages pouvant résulter d'une mauvaise utilisation des produits.

PLUHO
4 avenue du Prieuré — Bât. 7
77700 BAILLY-ROMAINVILLIERS
Tél. 01 60 17 02 80 — Fax. 01 60 17 02 81
contact@aexalt.net — www.aexalt.net

Produit à usage professionnel
Conçu et fabriqué en France