

Fiche technique

Zinc-Alu Spray FTC-ZA



Propriétés	Valeur	Unité	Observation
Couleur	gris argent		Similaire à RAL 9006
Température optimale de mise en œuvre	16 à 25	°C	
Résistance à la chaleur	Jusqu'à 200	°C	Court terme jusqu'à 300 °C
Durée de vie	24	mois	

Applications

- Tous les secteurs de l'industrie et de l'artisanat.
- Métaux électrozingués usinés ou endommagés.
- Principaux domaines d'application : techniques de climatisation et de ventilation, installations de chauffage, construction de canalisations et construction de machines.

Propriétés / Caractéristiques

- Pour la galvanisation et la réparation des zones endommagées sur les pièces électrozinguées, les points de soudure et de coupe dans la construction métallique et le bricolage.
- Protection anticorrosion à séchage rapide.
- Aspect optimal des surfaces métalliques grâce à la similitude de couleur avec les matériaux électrozingués.
- Séchage rapide, film lisse.
- Haute adhérence.
- Peut être peint (test de compatibilité nécessaire).

Nettoyage des surfaces

- Les surfaces doivent être exemptes de graisse, d'huile, de poussière et de salissures.
- La rouille et les impuretés doivent être enlevées mécaniquement du support (sablage).

Mode d'emploi

- Agiter énergiquement l'aérosol pendant 2 minutes, faire un essai de pulvérisation et appliquer à une distance de 20 à 30 cm en couches croisées. En cas d'application en plusieurs couches, respecter une interruption de 5 à 8 minutes entre chaque couche.
- La surface est hors poussière après environ 8 minutes et sèche au toucher après 20 à 30 minutes.
- Le séchage complet est obtenu après 48 heures.

Pour plus d'informations sur la manipulation sûre de ce produit, veuillez consulter la fiche de données de sécurité (FDS).

Ce document contient des informations de bonne foi et fondées sur l'état actuel de nos connaissances.

Les conditions d'utilisation n'étant pas connues par fischer, nous ne pouvons accepter aucune responsabilité en cas de pertes ou de dommages provenant de l'utilisation de notre produit.

Ces informations ne doivent pas se substituer aux essais préliminaires indispensables pour s'assurer de l'adéquation du produit à chaque usage envisagé.