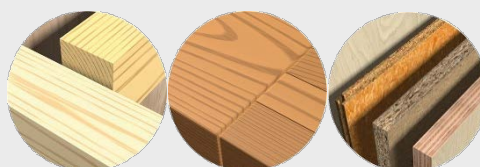
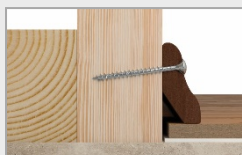
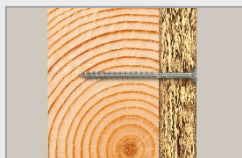


# FICHE TECHNIQUE

## Vis à bois fischer PowerFast – FPF II & FPF



### Applications :

**A utiliser dans** : bois massifs (résineux, feuillus), lamellé-collé, multi-plis, mélaminé, aggloméré, contre-plaqué, OSB et tous matériaux dérivés bois en panneau ou profilé

**Pour fixer** : quincailleries, patte-équerres, tous assemblages bois-bois, bois-métal, agencement, construction, menuiserie, peut être également utilisée dans les chevilles nylon fischer (S, SX, UX, DuoPower, SX Plus...)

### Description :

Les vis à bois fischer PowerFast II et PowerFast sont conçues pour toutes les applications en rapport avec le bois et ses dérivés. Elles possèdent une évaluation technique européenne pour les assemblages nécessitant une vérification selon l'Eurocode 5.

Ces gammes de vis bénéficient des dernières innovations, leur conférant un pointage et une prise rapides dans le bois, même dans les panneaux mélaminés. Leur filet et contre-filet spécial, ainsi que leur revêtement antifriction permettent un vissage sans effort et une économie des batteries de visseuse, pour visser plus longtemps, sans recharger. Les vis d'une longueur supérieure à 50 mm ont un filetage partiel. Celles-ci possèdent une meule d'alésage et une partie lisse qui permettent de traverser des épaisseurs sans avoir de phénomène de remontée de la première épaisseur le long de la vis et d'assurer un placage parfait des pièces. Les versions en tête fraisée ont un fraiseur qui permettra de réaliser le logement de la tête sans éclat, même dans les placages les plus fins et les mélaminés les plus durs. Enfin, les empreintes de vissage sont plus profondes que la moyenne généralement constatée. Elles assurent une optimisation du contact entre la vis et l'embout de vissage, pour ainsi transmettre intégralement le couple de la visseuse sans ripage et en toute sécurité. L'autre avantage de l'empreinte est d'assurer une tenue optimale de la vis sur l'embout, même dans les positions les plus délicates.

La conjugaison de tous ces avantages permet aux vis des gammes FPF II et FPF de pouvoir être vissées près des bords sans fendages ou éclatements des matériaux, même sans pré-perçage, et dans les bois durs.

#### Géométrie de pointe spéciale

Les trois nervures sur la pointe assurent un mordant rapide dans le bois pour une prise sûre ce qui réduit le fendage.

#### Le filet

Le pas de filetage est optimisé de manière significative. Il réduit le temps d'installation.

#### Géométrie sous tête

La géométrie spéciale sous la tête avec le double cône de renfort pour résister au couple de vissage et le fraiseur garantissent moins de fissures et d'éclats dans le bois, et moins de dommages aux pièces métalliques, pour une finition parfaite.

#### Géométrie du contre-filet

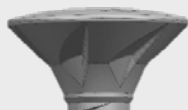
La géométrie innovante du contre-filet permet une découpe précise et l'évacuation parfaite des copeaux, ce qui rend possibles les faibles distances aux bords et entraxes.

#### La meule

La meule en combinaison avec le filet et le contre-filet assurent une réduction du couple de vissage, et par là-même une économie des batteries et un placage optimum des épaisseurs à visser.

## 6 finitions de tête

**R** : fraisée bombée



**P** : ronde



**C** : fraisée



**W** : disque



**S** : fraisée étagée



**HW** : hexagonale+disque



## 2 types d'empreintes

**T** : Torx



**Z** : Pozidrive



## 2 types de filetages

**F** : Total

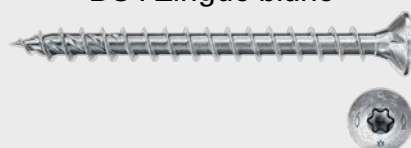


**P** : Partiel

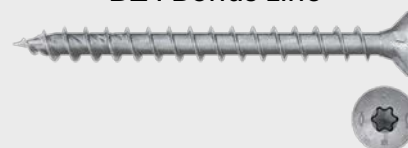


## 2 revêtements

**BC** : Zingué blanc



**BZ** : Bonus zinc



## Lecture des dénominations

**FPF II CTF 5,0x60 BC 500**

Tête	Empreinte	Filetage	Dimensions	Revêtement	Quantité dans la boîte
<b>C</b> = tête fraisée <b>P</b> = tête ronde <b>R</b> = tête fraisée bombée <b>W</b> = tête disque <b>S</b> = tête fraisée étagée <b>HW</b> = tête hexagonale avec rondelle intégrée	<b>T</b> = Torx <b>T25</b> = Torx 25 <b>Z</b> = Pozidriv	<b>P</b> = partiel <b>F</b> = total	<b>5,0</b> = Ø vis <b>60</b> = longueur vis	<b>BC</b> = zingué blanc <b>BZ</b> = bonus zinc	

Le diamètre exprimé de la vis correspond au diamètre extérieur de la vis, avec les filets.

Le diamètre de la tête de vis correspond à 2x le diamètre du corps de la vis.

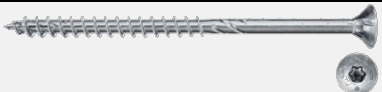


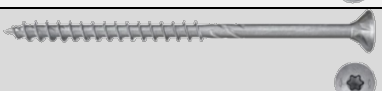
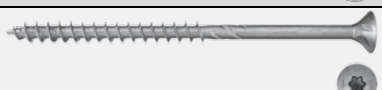
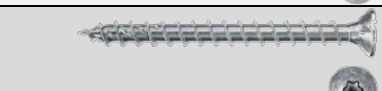
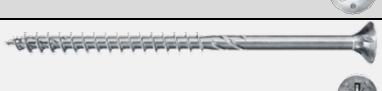



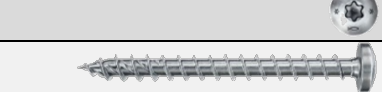

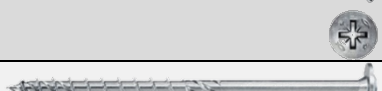
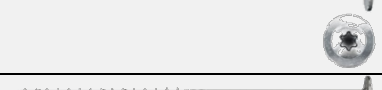
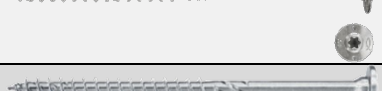
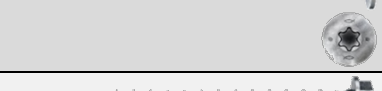
Par exemple : pour une vis de Ø 5 mm, la tête a un diamètre de 10mm.

Pour les vis à tête fraisée, la longueur exprimée correspond à la longueur totale de la vis, tête y compris.

Pour les vis à tête ronde, la longueur exprimée correspond à la longueur sous la tête de vis, sans l'épaisseur de la tête.

Pour les vis à tête fraisée bombée, la longueur exprimée correspond à la longueur jusqu'en haut du fraisage, sans le bombé.

## Aperçu de la gamme :

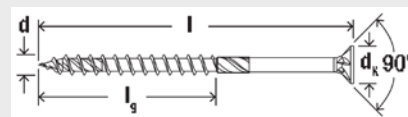
Dénomination	Illustration	Longueurs min / max de vis par diamètre l [mm]									Page
		3	3,5	4	4,5	5	6	8	10	12	
FPF II CTP BC		35 45	25 50	30 70	35 80	35 120	40 300				4
FPF II CT25P BC						50 120					4
FPF II CTF BC		12 35	16 45	16 45	20 50	20 70	40 60				4
FPF II CTP BZ			30 50	30 70	30 80	30 120	50 220				5
FPF II CT25P BZ						50 120					5
FPF II CTF BZ			25	20 25	20 25						5
FPF II CZP BC		35 45	30 50	30 70	35 80	40 120	40 300				6
FPF II CZF BC		12 35	12 40	12 50	16 50	20 60	30 60				6
FPF II PTP BC							80 100				6
FPF II PTF BC		12 30	12 35	15 50	16 50	16 70	40 60				7
FPF II PZF BC		12 30	16 20	16 50	20 50	16 70	40 70				7
FPF II RZF BC			12	30 45							7
FPF II WTP BC								80 400	80 400		8
FPF WT A2P							60 200				8
FPF II STP BC								80 400			8
FPF II HWTF BC / BZ								80 140	80 140	100 140	9

**Attention :** toutes les dimensions intermédiaires ne sont pas disponibles, voir les tableaux détaillés ci-dessous.

## Caractéristiques :

Les tableaux ci-après décrivent les dimensions existantes dans les différentes variantes de la gamme de vis FPF II. Pour connaître les conditionnements et le code article associé, merci de consulter le catalogue en ligne sur [www.fischer.fr](http://www.fischer.fr)

### FPF II CTP BC

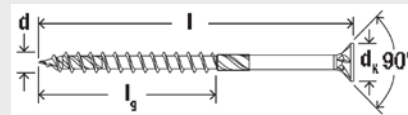
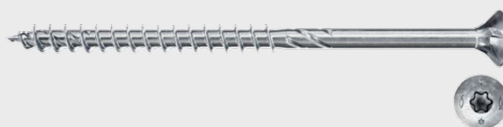


Vis à panneaux tête fraisée, avec empreinte Torx, à filetage partiel, en acier zingué blanc.

d [mm]	d <sub>k</sub> [mm]	Tx	l [mm]											
			25	30	35	40	45	50	60	70	80	90	100	110
l <sub>g</sub> [mm]			18	18	24	28	30	30	36	42	45	54	60	70
3	6	10			✓	✓	✓							
3,5	7	20	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
4	8	20		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
4,5	9	20			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
5	10	20			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
6	12	30				✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

d [mm]	d <sub>k</sub> [mm]	Tx	l [mm]											
			120	130	140	150	160	180	200	220	240	260	280	300
l <sub>g</sub> [mm]			70	70	70	70	70	70	70	70	70	70	70	70
5	10	20	✓											
6	12	30	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

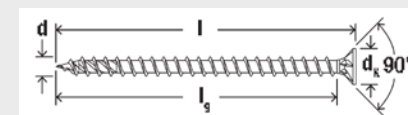
### FPF II CT25P BC



Vis à panneaux tête fraisée, avec empreinte Torx T25, à filetage partiel, en acier zingué blanc.

d [mm]	d <sub>k</sub> [mm]	Tx	l [mm]											
			40	50	60	70	80	90	100	110	120	140	160	180
l <sub>g</sub> [mm]			28	30	36	42	45	54	60	70	70	70	70	70
5	10	25		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓			

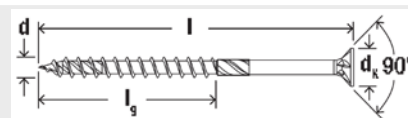
### FPF II CTF BC



Vis à panneaux tête fraisée, avec empreinte Torx, à filetage total, en acier zingué blanc.

d [mm]	d <sub>k</sub> [mm]	Tx	l [mm]											
			12	16	20	25	30	35	40	45	50	60	70	
l <sub>g</sub> [mm]			8	12	16	21	26	31	36	41	45	54	64	
3	6	10	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
3,5	7	20		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
4	8	20		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
4,5	9	20			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
5	10	20			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
6	12	30							✓		✓	✓	✓	

## FPF II CTP BZ



Vis à panneaux tête fraisée, avec empreinte Torx, à filetage partiel, en acier zingué avec bonus zinc.

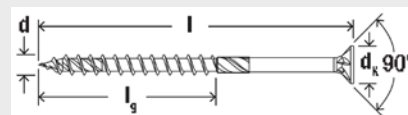
Sur demande.

d [mm]	d <sub>k</sub> [mm]	Tx	l [mm]											
			20	30	35	40	45	50	60	70	80	90	100	110
l <sub>g</sub> [mm]			16	18	24	28	30	30	36	42	45	54	60	
3,5	7	20		✓	✓	✓		✓						
4	8	20		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
4,5	9	20		✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓			
5	10	20		✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
6	12	30						✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

d [mm]	d <sub>k</sub> [mm]	Tx	l [mm]											
			120	130	140	150	160	180	200	220	240	260	280	300
l <sub>g</sub> [mm]			70	70	70	70	70	70	70	70	70	70	70	70
5	10	20	✓											
6	12	30	✓			✓	✓	✓	✓	✓				

## FPF II CT25P BZ

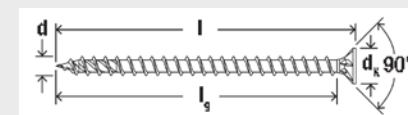
Sur demande.



Vis à panneaux tête fraisée, avec empreinte Torx T25, à filetage partiel, en acier zingué avec bonus zinc.

d [mm]	d <sub>k</sub> [mm]	Tx	l [mm]											
			40	50	60	70	80	90	100	110	120	140	160	180
l <sub>g</sub> [mm]			28	30	36	42	45	54	60	70	70	70	70	70
5	10	25		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓			

## FPF II CTF BZ\*

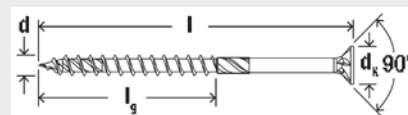


Vis à panneaux tête fraisée, avec empreinte Torx, à filetage total, en acier zingué avec bonus zinc.

d [mm]	d <sub>k</sub> [mm]	Tx	l [mm]										
			12	16	20	25	30	35	40	45	50	60	70
l <sub>g</sub> [mm]			8	12	15	21	26	31	36	41	45	54	64
3,5	7	20				✓							
4	8	20			✓	✓							
4,5	9	20			✓	✓							

\*Sur demande.

## FPF II CZP BC

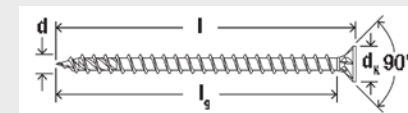


Vis à panneaux tête fraisée, avec empreinte Pozidrive, à filetage partiel, en acier zingué blanc.

d [mm]	d <sub>k</sub> [mm]	Pz	l [mm]											
			25	30	35	40	45	50	60	70	80	90	100	110
l <sub>g</sub> [mm]			18	18	24	28	30	30	36	42	45	54	60	70
3	6	1			✓	✓	✓							
3,5	7	2		✓	✓	✓	✓	✓						
4	8	4		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
4,5	9	2			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
5	10	2				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
6	12	3				✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	

d [mm]	d <sub>k</sub> [mm]	PZ	l [mm]											
			120	130	140	150	160	180	200	220	240	260	280	300
l <sub>g</sub> [mm]			70	70	70	70	70	70	70	70	70	70	70	70
5	10	2	✓											
6	12	3	✓		✓		✓	✓	✓					✓

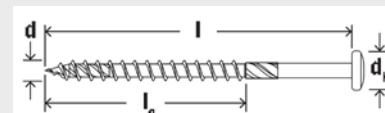
## FPF II CZF BC



Vis à panneaux tête fraisée, avec empreinte Pozidrive, à filetage total, en acier zingué blanc.

d [mm]	d <sub>k</sub> [mm]	Pz	l [mm]											
			12	16	20	25	30	35	40	45	50	60	70	
l <sub>g</sub> [mm]			8	12	16	21	26	31	36	41	45	54	64	
3	6	1	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
3,5	7	2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
4	8	2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
4,5	9	2		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
5	10	2			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
6	12	3					✓	✓	✓		✓	✓	✓	

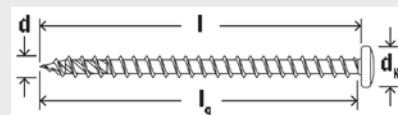
## FPF II PTP BC



Vis à panneaux tête ronde, avec empreinte Torx, à filetage partiel, en acier zingué blanc.

d [mm]	d <sub>k</sub> [mm]	Tx	l [mm]											
			40	50	60	70	80	90	100	110	120	140	160	180
l <sub>g</sub> [mm]			28	30	36	42	45	54	60	70	70	70	70	70
6	12	30					✓		✓					

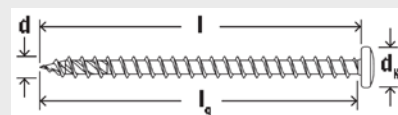
## FPF II PTF BC



Vis à panneaux tête ronde, avec empreinte Torx, à filetage total, en acier zingué blanc.

d [mm]	d <sub>k</sub> [mm]	T <sub>x</sub>	l [mm]											
			12	15	16	20	25	30	35	40	45	50	60	70
l <sub>g</sub> [mm]			8	11	12	16	21	26	31	36	41	45	54	64
3	6	10	✓		✓	✓	✓	✓						
3,5	7	20	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
4	8	20		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓		
4,5	9	20			✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓		
5	10	20			✓	✓	✓	✓		✓		✓	✓	✓
6	12	30								✓		✓	✓	

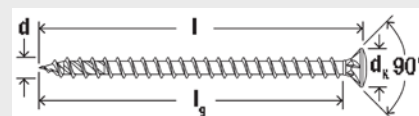
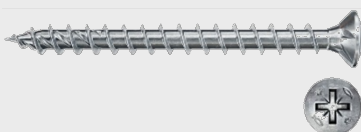
## FPF II PZF BC



Vis à panneaux tête ronde, avec empreinte Pozidrive, à filetage total, en acier zingué blanc.

d [mm]	d <sub>k</sub> [mm]	PZ	l [mm]										
			12	16	20	25	30	35	40	45	50	60	70
l <sub>g</sub> [mm]			8	12	16	21	26	31	36	41	45	54	64
3	6	1	✓	✓		✓	✓						
3,5	7	2		✓	✓								
4	8	2		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
4,5	9	2			✓	✓	✓	✓	✓		✓		
5	10	2		✓	✓	✓	✓		✓		✓	✓	✓
6	12	3							✓		✓	✓	✓

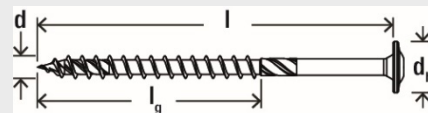
## FPF II RZF BC



Vis à panneaux tête fraisée bombée, avec empreinte Pozidrive, à filetage total, en acier zingué blanc.

d [mm]	d <sub>k</sub> [mm]	PZ	l [mm]										
			12	16	20	25	30	35	40	45	50	60	70
l <sub>g</sub> [mm]			8	12	16	21	25	30	35	40	45	54	64
3,5	7	2		✓									
4	8	2					✓	✓	✓	✓			

## FPF II WTP BC

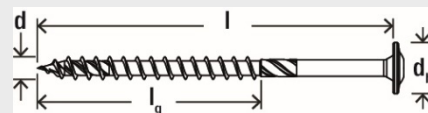


Vis à panneaux tête disque, avec empreinte Torx, à filetage partiel, en acier zingué blanc.

d [mm]	d <sub>h</sub> [mm]	TX	l [mm]									
			80	100	120	140	160	180	200	220	240	260
l <sub>g</sub> [mm]			60	60	80	80	80	100	100	100	100	100
8	21	40	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
10	25,5	40	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

d [mm]	d <sub>h</sub> [mm]	TX	l [mm]						
			280	300	320	340	360	380	400
l <sub>g</sub> [mm]			100	100	100	100	100	100	100
8	21	40	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
l <sub>g</sub> [mm]			115	115	115	115	115	115	115
10	25,5	40	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

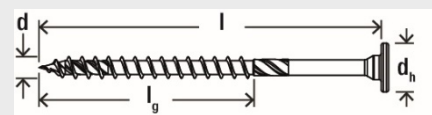
## FPF WT A2P



Vis à panneaux tête disque, avec empreinte Torx, à filetage partiel, en acier inoxydable A2.

d [mm]	d <sub>h</sub> [mm]	TX	l [mm]							
			60	80	100	120	140	160	180	200
l <sub>g</sub> [mm]			30	50	50	70	70	70	70	70
6	13,7	30	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

## FPF II STP BC



Vis à panneaux tête disque, avec empreinte Torx, à filetage partiel, en acier zingué blanc.

d [mm]	d <sub>h</sub> [mm]	TX	l [mm]									
			80	100	120	140	160	180	200	220	240	260
l <sub>g</sub> [mm]			60	60	80	80	80	100	100	100	100	100
8	21	40	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

d [mm]	d <sub>h</sub> [mm]	TX	l [mm]						
			280	300	320	340	360	380	400
l <sub>g</sub> [mm]			100	100	100	100	100	100	100
8	21	40	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

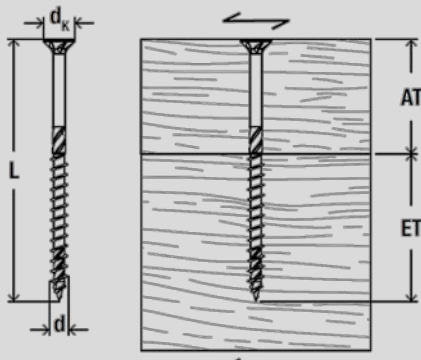
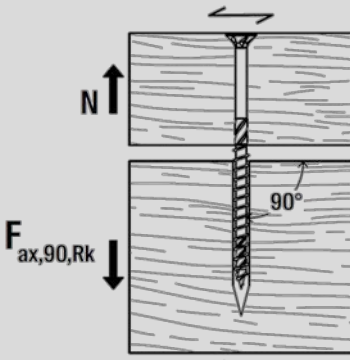
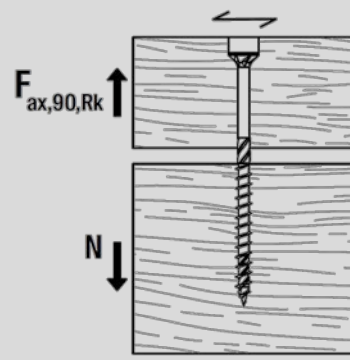
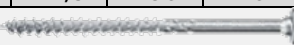

## FPF II HWTF BC / BZ

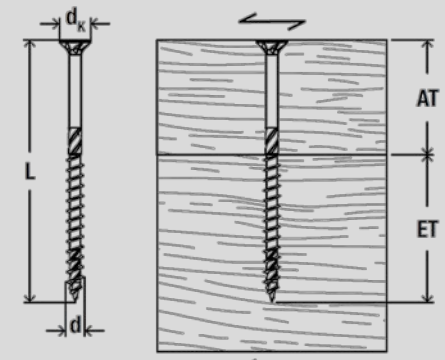
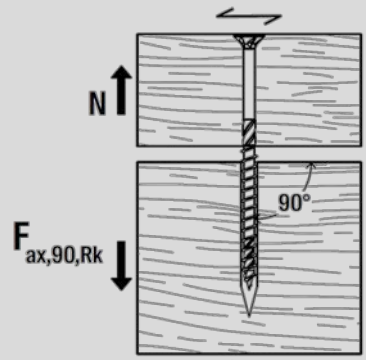
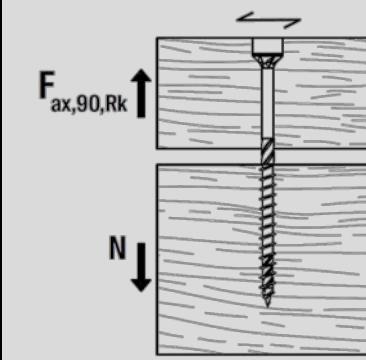




Tirefond à tête hexagonale avec rondelle intégrée, avec empreinte Torx, à filetage total, en acier zingué blanc (BC) ou en acier zingué avec bonus zinc (BZ).

d [mm]	d <sub>h</sub> [mm]	TX	l [mm]			
			80	100	120	140
l <sub>g</sub> [mm]			75	75	100	100
8	18	40	✓	✓	✓	✓
l <sub>g</sub> [mm]			75	75	115	115
10	21,3	40	✓	✓	✓	✓
l <sub>g</sub> [mm]				80	100	120
12	23,4	50		✓	✓	✓

**Résistances caractéristiques et admissibles<sup>1)</sup> en traction et cisaillement [daN] pour une vis isolée.**

Dimensions en mm					Résistances caractéristiques et admissibles <sup>1)</sup> en traction du filetage		Résistances caractéristiques et admissibles <sup>1)</sup> du débouffonnage de la tête	
								
d	L	d <sub>k</sub>	AT	ET	F <sub>ax,90,Rk</sub>	F <sub>adm,ax,90</sub> <sup>1)</sup>	F <sub>ax,90,Rk</sub>	F <sub>adm,ax,90</sub> <sup>1)</sup>
<b>Pour toutes les vis à tête fraisée et ronde</b>								
5	50	9,8	20 <sup>2)</sup>	30	207	102	129	64
5	60	9,8	24	36	248	123	129	64
5	70	9,8	28	42	290	143	129	64
5	80	9,8	35	45	311	154	129	64
5	90	9,8	36	54	373	184	129	64
5	100	9,8	40	60	414	205	129	64
5	110	9,8	40	70	483	239	129	64
5	120	9,8	50	70	483	239	129	64
6	50	11,8	20 <sup>2)</sup>	30	232	115	181	90
6	60	11,8	24	36	279	138	181	90
6	70	11,8	28	42	325	161	181	90
6	80	11,8	35	45	348	172	181	90
6	90	11,8	36	54	418	207	181	90
6	100	11,8	40	60	464	230	181	90
6	110	11,8	40	70	542	268	181	90
6	120	11,8	50	70	542	268	181	90
...	...	...	...	...	...	...	...	...
6	300	11,8	230	70	542	268	181	90
<b>FPF II STP BC</b> 								
8	80	21	40	80	384	190	595	294
8	100	21	50	50	480	237	595	294
8	120	21	50	70	708	350	595	294
8	140	21	60	80	828	409	595	294
8	160	21	80	80	828	409	595	294
8	180	21	80	100	1068	528	595	294
...	...	...	...	...	...	...	...	...
8	400	21	300	100	1068	528	595	294
<b>FPF II HWTF BC / BZ</b> 								
8	80	18	40	40	384	190	324	160
8	100	18	40	60	588	291	324	160
8	120	18	40	80	828	409	324	160
8	140	18	40	100	1068	528	324	160
10	80	21,3	40	40	460	227	454	224
10	100	21,3	40	60	690	341	454	224
10	120	21,3	40	80	920	455	454	224
10	140	21,3	40	100	1188	587	454	224
12	100	23,4	50	50	618	306	548	271
12	120	23,4	60	60	742	367	548	271
12	140	23,4	60	80	989	489	548	271

Dimensions en mm					Résistances caractéristiques et admissibles <sup>1)</sup> en traction du filetage		Résistances caractéristiques et admissibles <sup>1)</sup> du déboutonnage de la tête	
								
d	L	d_k	AT	ET	F <sub>ax,90,Rk</sub>	F <sub>adm,ax,90</sub> <sup>1)</sup>	F <sub>ax,90,Rk</sub>	F <sub>adm,ax,90</sub> <sup>1)</sup>
<b>FPF II WTP BC</b> 								
8	80	21	40	40	384	190	631	312
8	100	21	50	50	480	237	631	312
8	120	21	50	70	708	350	631	312
8	140	21	60	80	828	409	631	312
8	160	21	80	80	828	409	631	312
8	180	21	80	100	1068	528	631	312
...	...	...	...	...	...	...	...	...
8	400	21	300	100	1068	528	631	312
10	80	25,5	40	40	460	227	819	405
10	100	25,5	40	60	690	341	819	405
10	120	25,5	50	70	805	398	819	405
10	140	25,5	60	80	920	455	819	405
10	160	25,5	80	80	920	455	819	405
10	180	25,5	80	100	1188	587	819	405
10	200	25,5	100	100	1188	587	819	405
10	220	25,5	120	100	1188	587	819	405
10	240	25,5	140	100	1188	587	819	405
10	260	25,5	160	100	1188	587	819	405
10	280	25,5	165	115	1391	688	819	405
...	...	...	...	...	...	...	...	...
10	400	25,5	285	115	1391	688	819	405
<b>FPF WT A2P</b> 								
6	60	13,7	24	36	2,51	1,24	2,25	1,11
6	80	13,7	30	50	3,48	1,72	2,25	1,11
6	100	13,7	40	60	4,18	2,07	2,25	1,11
6	120	13,7	50	70	4,87	2,41	2,25	1,11
...	...	...	...	...	...	...	...	...
6	200	13,7	230	70	4,87	2,41	2,25	1,11

Pour les vis de 6,0 x 140 à 6,0 x 300mm, les mêmes valeurs que pour la vis 6,0 x 120mm s'appliquent, à condition que l'épaisseur de la pièce à fixer AT soit au moins égale à 50mm, et que la profondeur de vissage minimale ET soit au moins égale à 70mm.

Pour les vis FPF II STP BC 8,0 x 200 à 8,0 x 400mm, les mêmes valeurs que pour la vis 8,0 x 180mm s'appliquent, à condition que l'épaisseur de la pièce à fixer AT soit au moins égale à 80mm, et que la profondeur de vissage minimale ET soit au moins égale à 100mm.

Pour les vis FPF II WTP BC 8,0 x 200 à 8,0 x 400mm, les mêmes valeurs que pour la vis 8,0 x 180mm s'appliquent, à condition que l'épaisseur de la pièce à fixer AT soit au moins égale à 80mm, et que la profondeur de vissage minimale ET soit au moins égale à 100mm.

Pour les vis FPF II WTP BC 10,0 x 300 à 10,0 x 400mm, les mêmes valeurs que pour la vis 10,0 x 280mm s'appliquent, à condition que l'épaisseur de la pièce à fixer AT soit au moins égale à 165mm, et que la profondeur de vissage minimale ET soit au moins égale à 115mm.

Pour les vis FPF WT A2P 6,0 x 140 à 6,0 x 200mm, les mêmes valeurs que pour la vis 6,0 x 120mm s'appliquent, à condition que l'épaisseur de la pièce à fixer AT soit au moins égale à 50mm, et que la profondeur de vissage minimale ET soit au moins égale à 70mm.

<sup>1)</sup> Inclut des coefficients de sécurité

<sup>2)</sup> Valeurs et dimensions hors agrément, car l'épaisseur minimale des éléments en bois, selon l'agrément, pour les diamètres extérieurs de filetage 5 et 6 mm doit être d'au moins 24mm.

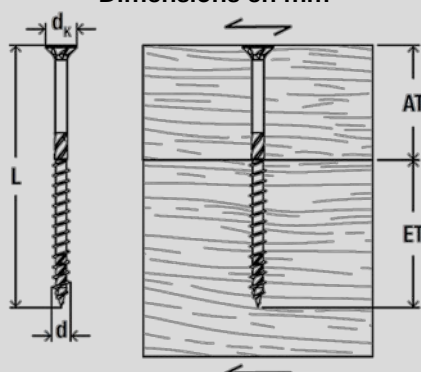
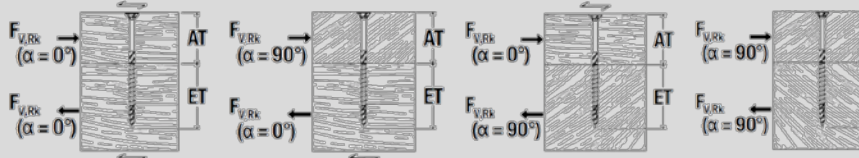


En général :

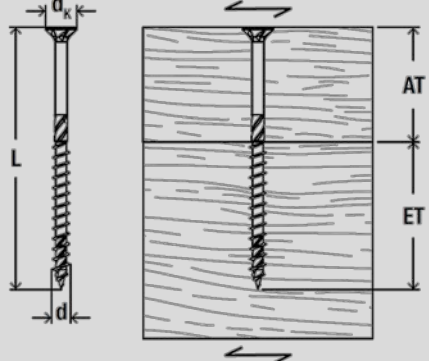
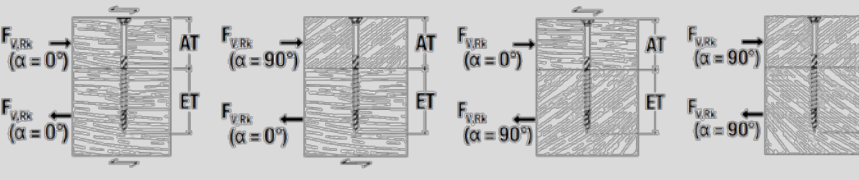

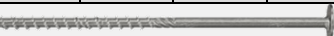
Charges uniquement valables pour des vis isolées conformément à ETA-19/0175, ETA-11/0027 et EN 1995-1-1.

Dans le cas de groupements de vis, il convient d'appliquer des réductions à la capacité portante de chaque vis (selon ETA-19/0175). Si les charges de traction et de cisaillement agissent simultanément, les charges susmentionnées doivent être réduites conformément à l'ETE.

Pour une masse volumique du bois :  $\rho_k = 350 \text{ kg/m}^3$ . Angle de vissage :  $90^\circ$  par rapport à la surface et donc au fil du bois.

Les valeurs relatives à la résistance au cisaillement se réfèrent à des vis zinguées. Profondeur de vissage minimale (ET) pour les assemblages Min.  $h_w = 4d$ .

Dimensions en mm					Résistances caractéristiques et admissibles <sup>1)</sup> en cisaillement pour des connexions bois-bois	
					<p>Angle de vissage dans le fil du bois <math>\alpha_{AT}</math> et <math>\alpha_{ET} = 90^\circ</math> Angle entre la charge de cisaillement et le fil du bois compris entre : <math>0 - 90^\circ</math></p> 	
d	L	d <sub>k</sub>	AT	ET	F <sub>V,Rk</sub>	F <sub>V,adm</sub> <sup>1)</sup>
Pour toutes les vis à tête fraisée et ronde						
5	50	9,8	20 <sup>2)</sup>	30	107	53
5	60	9,8	24	36	116	58
5	70	9,8	28	42	123	61
5	80	9,8	35	45	136	67
5	90	9,8	36	54	138	68
5	100	9,8	40	60	141	70
5	110	9,8	40	70	141	70
5	120	9,8	50	70	141	70
6	50	11,8	20 <sup>2)</sup>	30	131	65
6	60	11,8	24	36	148	73
6	70	11,8	28	42	158	78
6	80	11,8	35	45	172	85
6	90	11,8	36	54	174	86
6	100	11,8	40	60	183	90
6	110	11,8	40	70	183	90
6	120	11,8	50	70	193	96
...	...	...	...	...	...	...
6	300	11,8	230	70	193	96
FPF II STP BC 						
8	80	21	40	80	289	143
8	100	21	50	50	361	178
8	120	21	50	70	397	196
8	140	21	60	80	410	203
8	160	21	80	80	410	203
8	180	21	80	100	410	203
...	...	...	...	...	...	...
8	400	21	300	100	410	203
FPF II HWTF BC / BZ 						
8	80	18	40	40	274	135
8	100	18	40	60	298	147
8	120	18	40	80	298	147
8	140	18	40	100	298	147
10	80	21,3	40	40	339	167
10	100	21,3	40	60	392	194
10	120	21,3	40	80	392	194
10	140	21,3	40	100	392	194
12	100	23,4	50	50	457	226
12	120	23,4	60	60	521	258
12	140	23,4	60	80	559	276

Dimensions en mm					Résistances caractéristiques et admissibles <sup>1)</sup> en cisaillement pour des connexions bois-bois	
					Angle de vissage dans le fil du bois $\alpha_{AT}$ et $\alpha_{ET} = 90^\circ$ Angle entre la charge de cisaillement et le fil du bois compris entre : 0 - 90°	
						
d	L	d <sub>k</sub>	AT	ET	F <sub>V,Rk</sub>	F <sub>V,adm</sub> <sup>1)</sup>
<b>FPF II WTP BC</b> 						
8	80	21	40	40	289	143
8	100	21	50	50	361	178
8	120	21	50	70	405	200
8	140	21	60	80	419	207
8	160	21	80	80	419	207
8	180	21	80	100	419	207
...	...	...	...	...	...	...
8	400	21	300	100	340	168
10	80	25,5	40	40	451	223
10	100	25,5	40	60	512	253
10	120	25,5	50	70	552	273
10	140	25,5	60	80	572	283
10	160	25,5	80	80	572	283
10	180	25,5	80	100	572	283
10	200	25,5	100	100	572	283
10	220	25,5	120	100	572	283
10	240	25,5	140	100	572	283
10	260	25,5	160	100	572	283
10	280	25,5	165	115	572	283
...	...	...	...	...	...	...
10	400	25,5	285	115	572	283
<b>FPF WT A2P</b> 						
6	60	13,7	24	36	1,78	0,88
6	80	13,7	30	50	1,93	0,95
6	100	13,7	40	60	2,15	1,06
6	120	13,7	50	70	2,15	1,06
...	...	...	...	...	...	...
6	200	13,7	230	70	2,15	1,06

Pour les vis de 6,0 x 140 à 6,0 x 300mm, les mêmes valeurs que pour la vis 6,0 x 120mm s'appliquent, à condition que l'épaisseur de la pièce à fixer AT soit au moins égale à 50mm, et que la profondeur de vissage minimale ET soit au moins égale à 70mm.

Pour les vis FPF II STP BC 8,0 x 200 à 8,0 x 400mm, les mêmes valeurs que pour la vis 8,0 x 180mm s'appliquent, à condition que l'épaisseur de la pièce à fixer AT soit au moins égale à 80mm, et que la profondeur de vissage minimale ET soit au moins égale à 100mm.

Pour les vis FPF II WTP BC 8,0 x 200 à 8,0 x 400mm, les mêmes valeurs que pour la vis 8,0 x 180mm s'appliquent, à condition que l'épaisseur de la pièce à fixer AT soit au moins égale à 80mm, et que la profondeur de vissage minimale ET soit au moins égale à 100mm.

Pour les vis FPF II WTP BC 10,0 x 300 à 10,0 x 400mm, les mêmes valeurs que pour la vis 10,0 x 280mm s'appliquent, à condition que l'épaisseur de la pièce à fixer AT soit au moins égale à 165mm, et que la profondeur de vissage minimale ET soit au moins égale à 115mm.

Pour les vis FPF WT A2P 6,0 x 140 à 6,0 x 200mm, les mêmes valeurs que pour la vis 6,0 x 120mm s'appliquent, à condition que l'épaisseur de la pièce à fixer AT soit au moins égale à 50mm, et que la profondeur de vissage minimale ET soit au moins égale à 70mm.

<sup>1)</sup> Inclut des coefficients de sécurité

<sup>2)</sup> Valeurs et dimensions hors agrément, car l'épaisseur minimale des éléments en bois, selon l'agrément, pour les diamètres extérieurs de filetage 5 et 6 mm doit être d'au moins 24mm.

Distances au bord et au centre selon EN 1995-1-1 Tableau 8.2.

La résistance au cisaillement a été mesurée conformément à la procédure exacte décrite dans la norme EN 1995-1-1 section 8.2.


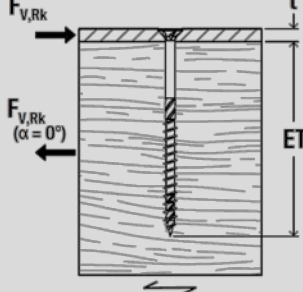
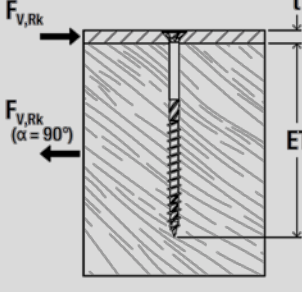

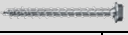
Les valeurs de résistance ci-dessus ne s'appliquent pas en cas de pré-perçage. Des valeurs de résistance au cisaillement plus élevées sont possibles avec des trous pré-perçés.


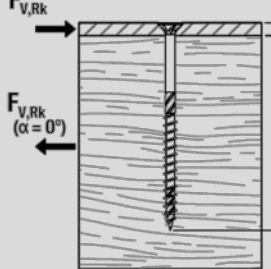
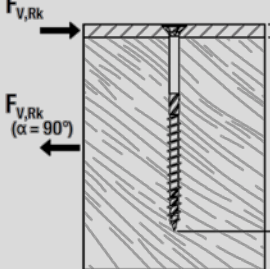


Pour calculer la charge admissible  $\gamma_{M1} = 1,3$  ;  $\gamma_{F,global} = 1,4$  et  $k_{mod} = 0,9$  (par exemple classe de durée de chargement courte et classe de service 2) ont été utilisés.

Toutes les valeurs mécaniques données doivent être considérées dans le contexte des hypothèses prises et représentent des exemples de calculs.

Toutes les valeurs données sont sujettes à des erreurs d'impression.

Remarque : ces chiffres sont donnés uniquement pour l'aide à la prise de décision. Les projets doivent toujours être calculés par des ingénieurs en structure ou des personnes qualifiées !

Dimensions en mm			Résistances caractéristiques et admissibles <sup>1)</sup> en cisaillement pour des connexions bois-métal							
			Bois-Métal Épaisseur tôle d'acier $t \leq 0,5d$ $\alpha_{ET} = 90^\circ$ Angle latéral force – fibre : $0 - 90^\circ$				Bois-Métal Épaisseur tôle d'acier $t \geq d^{3)}$ $\alpha_{ET} = 90^\circ$ Angle latéral force – fibre : $0 - 90^\circ$			
										
d	L	d <sub>k</sub>	t	ET	F <sub>V,Rk</sub>	F <sub>V,adm</sub> <sup>1)</sup>	t	ET	F <sub>V,Rk</sub>	F <sub>V,adm</sub> <sup>1)</sup>
<b>Pour toutes les vis à tête fraisée et ronde</b>										
5	50	9,8	2,5	47,5	133	66	5	45	202	100
5	60	9,8	2,5	57,5	161	80	5	55	216	107
5	70	9,8	2,5	67,5	181	90	5	65	227	112
5	80	9,8	2,5	77,5	187	92	5	75	232	115
5	90	9,8	2,5	87,5	202	100	5	85	247	122
5	100	9,8	2,5	97,5	213	105	5	95	258	127
5	110	9,8	2,5	107,5	218	108	5	105	275	136
5	120	9,8	2,5	117,5	218	108	5	115	275	136
6	50	11,8	3	47	150	74	6	44	236	117
6	60	11,8	3	57	182	90	6	54	275	136
6	70	11,8	3	67	214	106	6	64	291	144
6	80	11,8	3	77	235	116	6	74	296	147
6	90	11,8	3	87	252	125	6	84	314	155
6	100	11,8	3	97	264	131	6	94	325	161
6	110	11,8	3	107	283	140	6	104	345	170
6	120	11,8	3	117	283	140	6	114	345	170
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
6	300	11,8	3	297	283	140	6	294	345	170
<b>FPF II STP BC</b> 										
8	80	21	4	76	354	175	8	72	466	230
8	100	21	4	96	381	189	8	92	490	242
8	120	21	4	116	438	217	8	112	547	270
8	140	21	4	136	468	232	8	132	577	285
8	160	21	4	156	468	232	8	152	577	285
8	180	21	4	176	523	258	8	172	637	315
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
8	400	21	4	396	523	258	8	392	637	315
<b>FPF II HWTF BC / BZ</b> 										
8	80	18	4	76	354	175	8	72	466	230
8	100	18	4	96	408	202	8	92	517	255
8	120	18	4	116	468	232	8	112	577	285
8	140	18	4	136	523	258	8	132	367	315
10	80	21,3	5	75	408	202	10	70	583	288
10	100	21,3	5	95	517	255	10	90	691	342
10	120	21,3	5	115	597	295	10	110	749	370
10	140	21,3	5	135	664	328	10	130	816	403
12	100	23,4	6	94	581	287	12	88	811	401
12	120	23,4	6	114	680	336	12	108	885	438
12	140	23,4	6	134	742	367	12	128	947	468

Dimensions en mm			Résistances caractéristiques et admissibles <sup>1)</sup> en cisaillement pour des connexions bois-métal							
			Bois-Métal Épaisseur tôle d'acier $t \leq 0,5d$ $\alpha_{ET} = 90^\circ$ Angle latéral force – fibre : $0 - 90^\circ$				Bois-Métal Épaisseur tôle d'acier $t \geq d^{2)}$ $\alpha_{ET} = 90^\circ$ Angle latéral force – fibre : $0 - 90^\circ$			
										
d	L	d <sub>k</sub>	t	ET	F <sub>V,Rk</sub>	F <sub>V,adm</sub> <sup>1)</sup>	t	ET	F <sub>V,Rk</sub>	F <sub>V,adm</sub> <sup>1)</sup>
FPF II WTP BC 										
8	80	21	4	76	354	175	8	72	466	230
8	100	21	4	96	381	189	8	92	490	242
8	120	21	4	116	438	217	8	112	547	270
8	140	21	4	136	468	232	8	132	577	285
8	160	21	4	156	468	232	8	152	577	285
8	180	21	4	176	523	258	8	172	637	315
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
8	400	21	4	396	523	258	8	392	637	315
10	80	25,5	5	75	408	202	10	70	583	288
10	100	25,5	5	95	517	255	10	90	691	342
10	120	25,5	5	115	568	281	10	110	749	370
10	140	25,5	5	135	597	295	10	130	749	370
10	160	25,5	5	155	597	295	10	150	816	403
10	180	25,5	5	175	664	328	10	170	816	403
10	200	25,5	5	195	664	328	10	190	816	403
10	220	25,5	5	215	664	328	10	210	816	403
10	240	25,5	5	235	664	328	10	230	816	403
10	260	25,5	5	255	664	328	10	250	816	403
10	280	25,5	5	275	714	353	10	270	866	428
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
10	400	25,5	5	395	714	353	10	390	866	428
FPF WT A2P 										
6	60	13,7	3	57	2,22	1,10	6	54	2,87	1,42
6	80	13,7	3	77	2,46	1,22	6	74	3,12	1,54
6	100	13,7	3	97	2,63	1,30	6	94	3,29	1,63
6	120	13,7	3	117	2,81	1,39	6	114	3,47	1,71
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
6	200	13,7	3	297	2,81	1,39	6	294	3,47	1,71

Pour les vis de 6,0 x 140 à 6,0 x 300mm, les mêmes valeurs que pour la vis 6,0 x 120mm s'appliquent, à condition que l'épaisseur de la pièce à fixer AT soit au moins égale à 50mm, et que la profondeur de vissage minimale ET soit au moins égale à 70mm.

Pour les vis FPF II STP BC 8,0 x 200 à 8,0 x 400mm, les mêmes valeurs que pour la vis 8,0 x 180mm s'appliquent, à condition que l'épaisseur de la pièce à fixer AT soit au moins égale à 80mm, et que la profondeur de vissage minimale ET soit au moins égale à 100mm.

Pour les vis FPF II WTP BC 8,0 x 200 à 8,0 x 400mm, les mêmes valeurs que pour la vis 8,0 x 180mm s'appliquent, à condition que l'épaisseur de la pièce à fixer AT soit au moins égale à 80mm, et que la profondeur de vissage minimale ET soit au moins égale à 100mm.

Pour les vis FPF II WTP BC 10,0 x 300 à 10,0 x 400mm, les mêmes valeurs que pour la vis 10,0 x 280mm s'appliquent, à condition que l'épaisseur de la pièce à fixer AT soit au moins égale à 165mm, et que la profondeur de vissage minimale ET soit au moins égale à 115mm.

Pour les vis FPF WT A2P 6,0 x 140 à 6,0 x 200mm, les mêmes valeurs que pour la vis 6,0 x 120mm s'appliquent, à condition que l'épaisseur de la pièce à fixer AT soit au moins égale à 50mm, et que la profondeur de vissage minimale ET soit au moins égale à 70mm.

<sup>1)</sup> Inclut des coefficients de sécurité

<sup>2)</sup> Valeurs et dimensions hors agrément, car l'épaisseur minimale des éléments en bois, selon l'agrément, pour les diamètres extérieurs de filetage 5 et 6 mm doit être d'au moins 24mm.

<sup>3)</sup> La tolérance du diamètre du trou dans la tôle d'acier doit être conforme à la norme EN 1995-1-1  $\leq 0,1d$ .

Distances au bord et au centre selon EN 1995-1-1 Tableau 8.2.

La résistance au cisaillement a été mesurée conformément à la procédure exacte décrite dans la norme EN 1995-1-1 section 8.2.

Les valeurs de résistance ci-dessus ne s'appliquent pas en cas de pré-perçage. Des valeurs de résistance au cisaillement plus élevées sont possibles avec des trous pré-perçés.

Pour calculer la charge admissible  $\gamma_{M1} = 1,3$  ;  $\gamma_{F,global} = 1,4$  et  $k_{mod} = 0,9$  (par exemple classe de durée de chargement courte et classe de service 2) ont été utilisés.

Toutes les valeurs mécaniques données doivent être considérées dans le contexte des hypothèses prises et représentent des exemples de calculs.

Toutes les valeurs données sont sujettes à des erreurs d'impression.

Remarque : ces chiffres sont donnés uniquement pour l'aide à la prise de décision. Les projets doivent toujours être calculés par des ingénieurs en structure ou des personnes qualifiées !

### Stockage et transport :

Boîtes en carton, peuvent être sensibles à une forte humidité.

### Hygiène et sécurité :

Le port des EPI habituels est recommandé.



### Résistance à la corrosion :

Les éléments de visserie en métal doivent être choisis et adaptés à l'environnement dans lequel ils sont appelés à être exploités, et selon les règles en vigueur.

Les vis FPF II sont fabriquées en acier électrozingué, avec une épaisseur de revêtement de minimum 5µm.

Les vis FPF sont fabriquées à partir d'acier inoxydable de classe A2 ou A4 selon leur désignation.

### Liste des accessoires :

Codes	Description	Visuel	Conditionnement
559121	FPB Bit Set Profi W 32 pcs 2 x PZ1 / 4 x PZ2 / 2 x PZ32 x PH1 / 4 x PH2 / 2 x PH3 / 1 x PH2D1 x TX8 / 2 x TX10 / 1 x TX15 / 2 x TX20 / 2 x TX25 / 1 x TX27 / 1 x TX30 / 1 x TX401 x SL4.5 / 1 x SL5.5 / 1 x SL61 porte-embout FBH		1
558179	Coffret d'embouts FPB 10 pcs 1x chaque embout : PZ1, PZ2, PZ3, TX10, TX15, TX20, TX25, TX30, TX40, 1x porte-embout universel		1

Retrouvez l'ensemble de notre gamme d'embouts et d'accessoires de vissage sur notre catalogue en ligne  
[www.fischer.fr](http://www.fischer.fr)

## Support technique :



Nous restons à vos côtés à tout moment pour partager avec vous nos conseils et vous assurer notre assistance.

- Notre gamme de produits s'étend des systèmes chimiques aux ancrages en acier en passant par les chevilles en nylon.
- Des compétences et une innovation grâce à notre recherche et développement.
- Une présence mondiale et un service commercial actif dans plus de 100 pays.
- Des conseils techniques, du personnel qualifié pour des solutions de fixation économiques et conformes aux directives.
- Déplacement sur les chantiers en cas de besoin.
- Des formations, dont certaines qualifiantes, chez vous ou au sein de la fischer Academy.
- Des logiciels de construction et de calcul pour des fixations exigeantes.



**CAD-FIX** Online CAD Database



### ASSISTANCE TECHNIQUE :

- Help Line : 03.88.39.83.91
- e-mail : [technique@fischer.fr](mailto:technique@fischer.fr)
- Internet : [www.fischer.fr](http://www.fischer.fr)
- YouTube: <https://www.youtube.com/@fixationsfischer>
- Fixperience: <https://www.fischer.fr/fr-fr/services/aides-a-la-planification/fixperience>
- Cad-Fix: <https://www.fischer.fr/fr-fr/services/aides-a-la-planification/cad-fix-banque-de-donnees>